功能材料

Al₂O₃、SiO₂复合沉积提升TiO₂在 非水介质中的反射率

刘 烨^{1,2,3},赵 谦^{1,2,3},俞彦仿^{1,2,3},甄银钊^{1,2,3},高伯楠^{1,2,3}, 王世荣^{1,2,3},李祥高^{1,2,3},刘红丽^{1,2,3*}

(1. 天津大学 化工学院,天津 300354; 2. 天津化学化工协同创新中心,天津 300072; 3. 物质绿色创造与制造海河实验室,天津 300051)

摘要:为提升 TiO₂在非水介质中的反射率,通过化学反应沉积法将 Al₂O₃、SiO₂ 复合沉积在锐钛矿型 TiO₂粒子 表面制备了 TiO₂@Al2@Si2。以活性聚合物分散剂(Solsperse 17000)为表面活性剂,将 TiO₂@Al2@Si2 粒子分 散在液体介质中。采用 FTIR、XPS、TEM、N₂吸/脱附等温线对 TiO₂@Al2@Si2 进行了表征,评价了其分散液 的稳定性、透光率和白态反射率。结果表明,Al₂O₃、SiO₂ 复合壳层沉积在 TiO₂ 粒子表面,形成了多孔壳层,提升了 TiO₂@Al2@Si2 的比表面积(44.74 m²/g)、表面羟基含量(1.204×10¹⁹ 个/g)及荷电量(-40.61 mV); TiO₂@Al2@Si2 表面复合沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 提升了 TiO₂@Al2@Si2 表面复合沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 提升了 TiO₂@Al2@Si2 表面复合沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 提升了 TiO₂@Al2@Si2 表面复合沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 提升了粒子的遮盖力,增强了 TiO₂@Al2@Si2 外层表面羟基上的氧 原子负电性,使其更易键合 Solsperse 17000,从而提升了粒子在非水介质中的分散性能。TiO₂@Al2@Si2 在甲苯、十二烷基苯、四氯乙烯、环己烷、Isopar L 中(质量浓度 150 g/L)的白态反射率分别为 49.11%、49.11%、48.18%、 53.91%、54.43%,比 TiO₂粒子分散液有所提升;将 TiO₂@Al2@Si2 与铁锰黑粒子相配,制备了电泳显示器件,得到了白态反射率 40.47%、对比度 59.51 的电泳显示原型器件。

关键词: TiO₂; 表面改性; 核壳结构; 非水介质; 反射率; 电泳显示; 功能材料

中图分类号: TQ620.4 文献标识码: A 文章编号: 1003-5214 (2025) 05-1030-07

Composite deposition of Al₂O₃ and SiO₂ for improving TiO₂ reflectivity in non-aqueous media

LIU Ye^{1,2,3}, ZHAO Qian^{1,2,3}, YU Yanfang^{1,2,3}, ZHEN Yinzhao^{1,2,3}, GAO Bonan^{1,2,3}, WANG Shirong^{1,2,3}, LI Xianggao^{1,2,3}, LIU Hongli^{1,2,3*}

(1. School of Chemical Engineering and Technology, Tianjin University, Tianjin 300354, China; 2. Collaborative Innovation Center of Chemical Science and Engineering, Tianjin 300072, China; 3. Haihe Laboratory of Sustainable Chemical Transformations, Tianjin 300051, China)

Abstract: In order to improve the TiO₂ reflectivity in non-aqueous medium, TiO₂@Al2@Si2 was prepared from chemical reactive deposition of Al₂O₃ and SiO₂ on the surface of anatase TiO₂ particles, dispersed in the liquid medium using active polymer dispersant (Solsperse 17000) as surfactant, and then characterized by FTIR, XPS, TEM and N₂ adsorption and desorption isotherms, with the stability, light transmittance and white reflectance of its dispersion evaluated. The results showed that Al₂O₃ and SiO₂ composite shell was deposited on the surface of TiO₂ particles, forming porous shell, which improved the specific surface area (44.74 m²/g), surface hydroxyl content (1.204×10¹⁹/g) and charge capacity (-40.61 mV) of TiO₂@Al2@Si2. The composite deposition of Al₂O₃ and SiO₂ on the surface of TiO₂@Al2@Si2 also improved the hiding power of the particles, enhanced the electronegativity of oxygen atoms on the hydroxyl group on the outer surface of TiO₂@Al2@Si2, and made it easier to bond with dispersant Solsperse 17000, thus improving the

收稿日期: 2024-05-22; 定用日期: 2024-07-15; DOI: 10.13550/j.jxhg.20240412

基金项目: 国家重点研发计划项目(2022YFB3603700)

作者简介: 刘 烨(1999—), 女, 硕士生, E-mail: tjly98@163.com。联系人: 刘红丽(1988—), 女, 副教授, E-mail: liuhongli@ tju.edu.cn。

dispersibility of the particles in non-aqueous media. The white reflectivity of $TiO_2@Al2@Si2$ with a mass concentration of 150 g/L in toluene, dodecylbenzene, tetrachloroethylene, cyclohexane and Isopar L reached 49.11%, 49.11%, 48.18%, 53.91% and 54.43% respectively, higher than that of raw TiO_2 dispersion. An electrophoretic display device was prepared by matching $TiO_2@Al2@Si2$ with ferrous manganese black particles, and the white reflectivity could reach 40.47% and contrast ratio could reach 59.51.

Key words: TiO₂; surface modification; core-shell structure; non-aqueous media; reflectivity; electrophoretic display; functional materials

TiO₂具有白度高、折射率高、遮盖能力强等优点, 广泛应用于涂料^[1]、油墨^[2]、化妆品、电泳显示^[3-4]等 领域。但当TiO₂粒子分散于液体介质中时,其反射 率会大幅下降,限制了其在电泳显示等领域中的应 用,因此需对其进行改性处理。虽然TiO₂粒子的改 性工艺已得到广泛研究,但对其在液体介质中的研 究较少。

影响粒子在液体介质中白态反射率的因素可分 为三方面: 粒子反射率、遮盖力和分散性(图1)。 通常情况下, 白色粒子的折射率越高, 对光的反射 能力越强、遮盖力越强。相较于碳酸钙、SiO2、高 岭土等白色颜料, TiO2 粒子的折射率最高, 遮盖力 最强,因此,控制粒子在液体介质中的分散十分重 要^[5]。良好的分散性可以减小散射效应,使光线更 容易被颗粒反射,减小体系的透光率,进而增大体系 的反射率。粒子能在体系中稳定分散的前提是粒子间 的斥力大于粒子间相互吸引的范德华力,而粒子间斥 力来源于两个方面:一是颗粒之间的静电(库仑)斥 力,可以经增大粒子的荷电量绝对值来提高;二是吸 附或键合在颗粒上的溶剂化链的空间斥力[6-7],可以 经添加具有长链的表面活性剂来提升[8]。通过上述两 种方法增大粒子间斥力,将有助于提升粒子在液体介 质中的分散性能。





Fig. 1 Schematic diagram of light reflection and transmission in dispersed medium

本文拟通过在锐钛矿 TiO₂粒子表面沉积 Al₂O₃、 SiO₂氧化物复合壳层,改性 TiO₂粒子表面,研究不 同无机改性表面对锐钛矿型 TiO₂粒子在非水介质中 反射率的影响,以提升 TiO₂粒子在电泳显示器件中 的白态反射率和对比度^[9-12]。以期为提升 TiO₂粒子 在液体介质中的白态反射率和应用于颜料、涂料及 电泳显示等领域提供一定的参考。

1 实验部分

1.1 试剂与仪器

无水乙醇(体积分数 99.5%)、NaOH(分析纯), 上海阿拉丁生化科技股份有限公司; TiO₂(锐钛矿 型,平均粒径 100~150 nm),蓝星大华化工有限责 任公司; Al₂(SO₄)₃(分析纯)、Na₂SiO₃(分析纯), 上海麦克林生化科技股份有限公司;浓 H₂SO₄(质 量分数 98%,分析纯),天津市江天化工技术股份有 限公司;聚乙二醇(PEG200),天津希恩思奥普德 科技有限公司;异构烷烃(Isopar L,优级品),美 国 Exxon Mobil 公司;活性聚合物分散剂(Solsperse 17000),美国 Lubrizol 公司;铁锰黑,湖南科莱新 材料有限公司;去离子水,自制。

JEM-2010F 型透射电子显微镜(TEM),日本 JEOL;Nicolet iS50 型傅里叶变换红外光谱仪(FTIR)、 K-Alpha+型X射线光电子能谱仪(XPS),美国 Thermo Fisher Scientific 公司;JS94J 型微电泳仪,上海中晨数 字技术设备有限公司;BSD-660M(A3M)型比表面积 及孔径分析仪(BET),贝士德仪器科技(北京)有 限公司;Turbiscan Tower 型全能稳定性分析仪,法国 Formulation 公司;eXact 型色差仪,美国 X-Rite 公司; YH1810 雾度计,深圳市三恩时科技有限公司。

1.2 方法

1.2.1 TiO2 粒子表面沉积 Al2O3

首先,将10g的TiO₂粒子、0.3g的PEG200、 180 mL去离子水(控制反应体系溶剂总量为200 mL, 下同)置于250 mL球磨瓶中,加入100g锆珠(本 文所使用锆珠粒径均为2 mm),球磨12 h。然后, 去除锆珠,将分散液移入500 mL四口瓶中,机械搅 拌下加热至70 ℃,滴加20 mL浓度0.5 mol/L的 $Al_2(SO_4)_3$ 水溶液,同时用浓度为 2 mol/L 的 NaOH 水溶液调节体系 pH 至 6.0,滴加完毕,保温(70 ℃) 反应 3 h,于 10000 r/min 离心处理,用去离子水洗 涤沉淀粒子至上清液电导率稳定。最后,将沉淀粒 子在真空干燥箱中 100 ℃下干燥 12 h,得到表面沉 积 Al_2O_3 壳层的 Ti O_2 粒子,记为 Ti O_2 @Al2。

1.2.2 TiO₂粒子表面沉积 SiO₂

首先,将10g的TiO₂粒子、0.3g的PEG200、 150 mL 去离子水置于250 mL 球磨瓶中,加入100g 锆珠,球磨12 h。然后,去除锆珠,将分散液移入 500 mL 四口瓶中,机械搅拌下加热至85 ℃,滴加 50 mL 浓度 0.1 mol/L 的 Na₂SiO₃溶液,同时用浓度 0.75 mol/L 的稀 H₂SO₄调节 pH 至 8.0,滴加完毕,保 温(85 ℃)反应1h,于10000 r/min 离心处理,用去 离子水洗涤沉淀粒子至上清液电导率稳定。最后,将 沉淀粒子在真空干燥箱中100 ℃下干燥12 h,得到 表面沉积 SiO₂壳层的TiO₂粒子,记为TiO₂@Si2。 1.2.3 TiO₂粒子表面复合沉积 Al₂O₃和 SiO₂

首先,将10g的TiO₂粒子、0.3g的PEG200、 130mL去离子水置于250mL球磨瓶中,加入100g 告珠,球磨12h。然后,去除告珠,将分散液移入 500mL四口瓶中,机械搅拌下加热至70℃,滴加 20mL浓度0.5mol/L的Al₂(SO₄)₃水溶液,同时用 2mol/L的NaOH水溶液调节体系pH至6.0,滴加 完毕,保温(70℃)反应3h后,机械搅拌下加热 至85℃,滴加50mL浓度0.1mol/L的Na₂SiO₃溶 液,同时用浓度0.75mol/L的稀H₂SO₄调节pH至 8.0,滴加完毕,保温(85℃)反应1h,于10000r/min 离心处理,用去离子水洗涤沉淀粒子至上清液电导 率稳定。最后,将沉淀粒子在真空干燥箱中100℃ 下干燥12h,得到表面沉积Al₂O₃、SiO₂复合壳层 的TiO₂粒子,记为TiO₂@Al2@Si2。

1.3 表征和测试

FTIR 测试: 溴化钾压片法, 波数范围 4000~ 400 cm⁻¹, 分辨率 4 cm⁻¹, 扫描次数 32 次。TEM 测 试: 工作电压 200 kV。XPS 测试: Al K_α射线源, 并以 C 1s (284.8 eV)为基准对数据进行校正。BET 比表面积测试: 取 200 mg TiO₂粒子 (TiO₂@ Al2、 TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2)于样品管中, 于 150 ℃ 真空加热脱气, 升温程序为以 10 ℃/min 从室温升 至 50 ℃, 再以 5 ℃/min 从 50 ℃升至 150 ℃, 以 氮气为测试气体,测试 TiO₂粒子对氮气的吸/脱附曲 线,采用 Barret-Joyner-Halenda (BJH)法计算粒子 的比表面积及孔径分布。

Isopar L 分散稳定性测试:将 0.75 g 的 TiO₂粒子(TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2)与 0.1 g 的 Solsperse 17000和5 mL Isopar L 球磨 3 h 配成分 散液。将分散液置于全能稳定性分析仪测试槽中, 测试分散液不同高度处的动力学不稳定性曲线,测 试程序为:(1)0~1h内每10min测试1次数据; (2)1~6h内每30min测试1次数据;(3)6~25h 内每1h测试1次数据。

分散液白态反射率测试:将 0.75 g 的 TiO₂粒子 (TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2)与 0.1 g 的 Solsperse 17000 和 5 mL 溶剂(甲苯、十二烷基 苯、四氯乙烯、环己烷、Isopar L)球磨 3 h 配成分 散液,测定其透光率。

1.4 电泳显示器件制备

以铁锰黑为黑粒子配制黑色分散液, TiO₂ 为自 粒子配制白色分散液, 按以下比例配制电泳液: 白 色分散液包含 TiO₂粒子、Solsperse 17000、Isopar L, 分散液配比为粒子质量浓度 15 kg/m³、Solsperse 17000 质量浓度 2 kg/m³; 黑色分散液包含铁锰黑 粒子、Solsperse 17000、Isopar L, 分散液配比为 粒子质量浓度 10 kg/m³、Solsperse 17000 质量浓度 2 kg/m³。按照白分散液和黑分散液质量比 5:1 配制 电泳液。

取1张厚度为50 μm、尺寸为11 cm×11 cm 聚 酯薄膜,中间裁1个2 cm×2 cm 空腔,取两块透明、 尺寸为10 cm×10 cm 的ITO 导电玻璃,将聚酯薄膜 置于两块导电玻璃的导电面之间,使薄膜将两导电 玻璃隔离(空腔处除外)。将上述配制好的电泳液灌 入空腔,用长尾夹将两导电玻璃夹紧固定,制成如 图2 所示电泳显示原型器件。



图 2 电泳显示原型器件制备示意图



2 结果与讨论

2.1 形貌与结构表征分析

图 3 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 的 FTIR 谱图。

从图 3 可以看出, TiO₂@Al2 在 1074 cm⁻¹处出 现 Al—O 键的伸缩振动吸收峰^[13]; TiO₂@Si2 在 1069 cm⁻¹处出现 Si—O 键的伸缩振动吸收峰^[14-15]; TiO₂@Al2@Si2 在 993 cm⁻¹处出现 Al—O—Si 键 的伸缩振动吸收峰。结果表明, Al₂O₃、SiO₂成功 沉积在 TiO₂粒子表面。TiO₂@Al2 和 TiO₂@Al2@ Si2 均在 3400 cm⁻¹附近出现对应于—OH 的伸缩 振动吸收峰,这是因为,当体系 pH 较低时,TiO₂ 粒子表面沉积的 Al₂O₃ 易吸附环境中的水形成表 面羟基。



图 3 TiO2粒子改性前后的 FTIR 谱图



图 4 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 的 XPS 谱图。

从图 4a 可以看出, TiO₂ 粒子在结合能 457.88 和 464.60 eV 处的峰分别对应 Ti⁴⁺ 2 $p_{3/2}$ 和 Ti⁴⁺ 2 $p_{1/2}^{[16]}$; TiO₂@Al2 及 TiO₂@Si2 粒子中的 Ti 对于电 子的束缚能减小,这是由于,富电子的 Al、Si 较 Ti 有更强的屏蔽效应; TiO₂@Al2@Si2 表面的 SiO₂ 与 Al₂O₃相互作用,在无定形 SiO₂的四面体框架中, Al³⁺被 Si⁴⁺所取代,所造成的电荷不平衡以额外的 Al³⁺来补偿,最终使得粒子表面的氧电负性增强^[10]; TiO₂@Al2@ Si2 粒子中 Ti 对于电子的束缚能较 TiO₂ 粒子中 Ti 对于电子的束缚能增加,说明 TiO₂粒子 中 Ti 的化学环境改变,形成了 Al—O—Ti 键,结 合 TiO₂@Al2@Si2 的 FTIR 谱图(图 3)中出现的 Al—O—Si 键吸收峰可以看出,TiO₂粒子表面沉积 的 Al₂O₃、SiO₂ 是通过表面脱羟基反应沉积在粒子 表面的。



a—Ti 2p 高分辨谱图; b—Al 2p 高分辨谱图; c—Si 2p 高分辨谱图; d—O 1s 高分辨谱图; e—TiO₂@Al2 的 O 1s 拟合曲线; f—TiO₂@Si2 的 O 1s 拟合曲线; g—TiO₂@Al2@Si2 的 O 1s 拟合曲线

图 4 TiO₂粒子改性前后的 XPS 谱图 Fig. 4 XPS spectra of TiO₂ particles before and after modification TiO₂@Al2@Si2 谱图上出现了 Al 2p (图 4b)和 Si 2p (图 4c)的特征峰,TiO₂@Al2@Si2 中的 Al 对电子的束缚能比 TiO₂@Al2 粒子中的 Al 对电子的 束缚能 (73.68 eV)^[17]高;而 TiO₂@Al2@Si2 中的 Si 对于电子的束缚能比 TiO₂@Si2 对电子的束缚能 (103.08 eV)^[18]低。TiO₂ 粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2 在结合能 529.88^[19]、531.08 和 532.08 eV^[20]处分别 出现 TiO₂、Al₂O₃、SiO₂中O的特征谱峰(图 4d), 表明 Al₂O₃、SiO₂成功沉积在 TiO₂粒子表面。对改 性后 TiO₂粒子的O 1*s*峰进行拟合,拟合度均在 99% 以上(图 4e~g),进一步证明成功地将 Al₂O₃、SiO₂

图 5为TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2的TEM图。

从图 5 可以看出, TiO₂粒子表面无包覆层; 改 性后的 TiO₂粒子均成功沉积包覆层,其中 TiO₂@Al2 沉积的 Al₂O₃ 壳层厚度约为 2.66 nm, TiO₂@Si2 沉 积的 SiO₂ 壳层厚度约为 2.41 nm, TiO₂@Al2@Si2 沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 复合壳层厚度约为 5.41 nm。 TiO₂@Al2 沉积的 Al₂O₃ 为纤维状多孔结构, 这是由 于在弱酸性环境(pH=6.0)下,颗粒表面带正电, 颗粒之间的静电斥力阻止了 Al(OH), 的生长; 同时, 采用表面活性剂 PEG200 有助于诱导形成絮状、纤维 状 Al(OH)3^[21], 因此加热脱水后形成了纤维状 Al₂O₃, 该结构有助于降低粒子密度。TiO2@Si2 沉积的 SiO2 壳层相对致密,这是由于碱性条件下,Na2SiO3的水 解速率降低,形成的 H₂SiO₃颗粒聚集性低,最终形 成致密的 SiO₂层; Al₂O₃、SiO₂复合沉积时, 体系中 残存的羟基化铝离子吸附在 H₂SiO₃ 凝胶粒子上, 阻 止 SiO₂ 粒子的聚集^[22],可以实现更有效的分散,有 效避免了 TiO₂ 粒子的团聚,因此, Al₂O₃、SiO₂ 复合 沉积改性的 TiO₂@Al2@Si2 的分散性能较好。



a、a'—TiO₂粒子; b、b'—TiO₂@Al2; c、c'—TiO₂@Si2; d、d'—TiO₂@Al2@Si2 图 5 TiO₂粒子改性前后在不同放大倍数下的 TEM 图 Fig. 5 TEM images of TiO₂ particles before and after modification at different magnifications

2.2 粒径及荷电性能分析

图 6 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 的 N₂吸/脱附等温线及孔径分布图,表 1 为相应的比表面积及荷电性能数据。

由图 6a 可知, TiO₂@Al2@Si2 的 N₂吸附量最 大,结合图 6b 和表 1 可以看出,TiO₂@Al2 和 TiO₂@ Al2@Si2 较 TiO₂粒子的孔隙增加,这是因为,TiO₂ 粒子表面沉积的 Al₂O₃ 疏松多孔,导致 TiO₂@Al2 和 TiO₂@Al2@Si2 的比表面积(44.74 m²/g)增大(图 6a);而 TiO₂@Si2 的比表面积(15.49 m²/g)较 TiO₂ 粒子(12.68 m²/g)没有明显增加,这是因为,TiO₂@ Si2 表面沉积的 SiO₂ 层较致密。





图 6 TiO₂ 粒子改性前后的 N₂ 吸/脱附等温线(a)及孔 径分布曲线(b)

Fig. 6 N_2 adsorption-desorption isotherms (a) and pore size distribution curves (b) of TiO₂ particles before and after modification

表 1 TiO₂ 粒子改性前后的比表面积及荷电性能数据 Table 1 Specific surface area and charge properties data of TiO₂ particles before and after modification

1102 particles before and after modification				
样品	比表面积/ (m ² /g)	表面羟基含量/ (×10 ¹⁸ 个/g)	荷电量/ mV	
TiO2粒子	12.68	4.51	-10.99	
TiO ₂ @Al2	30.18	8.21	-26.69	
TiO ₂ @Si2	15.49	5.38	-15.99	
TiO ₂ @Al2@Si2	44.74	12.04	-40.61	

从表 1 还可以看出, TiO₂ 粒子、TiO₂@Al2、 TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2 均带负电荷,且 Al₂O₃、 SiO₂ 复合沉积改性后的 TiO₂@Al2@Si2 的荷电量 (-40.61 mV)约是 TiO₂粒子(-10.99 mV)的 3.7 倍。这是因为,Al₂O₃和 SiO₂复合沉积在 TiO₂粒子 表面形成的疏松多孔结构,增加了 TiO₂粒子表面羟基 含量(1.204×10¹⁹个/g),从而可结合更多的表面活性 剂 Solsperse 17000分子,增大了 TiO₂粒子的荷电量。 TiO₂@Al2@Si2 的荷电量最大,一方面是因为,其比 表面积和表面羟基含量最高;另一方面是因为,Al₂O₃、 SiO₂ 复合壳层增强了 TiO₂@Al2@Si2 外层表面羟基 上的氧原子负电性,使其更易键合表面活性剂。

2.3 分散稳定性分析

图 7 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 的 Isopar L 分散稳定性。

粒子在 Isopar L 中的动力学不稳定性越低,分 散稳定性越好。从图 7 可以看出,TiO₂粒子在 Isopar L 中的分散稳定性较好,Al₂O₃、SiO₂沉积改性后的 TiO₂@Al2、TiO₂@Si2 在 Isopar L 中的分散稳定性 提升,Al₂O₃、SiO₂复合沉积改性的 TiO₂@Al2@Si2 的分散稳定性最优,这与表 1 中粒子在体系中的荷 电量的绝对值呈正相关,进一步验证了粒子荷电量 绝对值越大,其在体系中的库仑斥力越大,分散稳 定性越好。



图 7 TiO₂粒子改性前后在 Isopar L 中的分散稳定性

Fig. 7 Dispersion stability of TiO₂ particles before and after modification in Isopar L

2.4 透光率和白态反射率分析

表 2 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 分散液的透光率。

表 2 改性前后 TiO₂分散液的透光率

Table 2 Light transmittance of TiO_2 dispersions before and after modification

<u>滚</u> 刻	透光率/%			
招加	TiO2粒子	$TiO_2 @Al2 \\$	$TiO_2 @Si2 \\$	TiO ₂ @Al2@Si2
甲苯	19.52	10.25	12.95	5.32
十二烷基苯	18.23	6.32	8.72	4.83
四氯乙烯	19.19	8.86	10.31	4.63
环己烷	15.78	4.74	5.08	3.55
Isopar L	14.86	3.64	6.23	2.21

从表 2 可以看出,在相同质量浓度下,相比 TiO₂ 粒子,TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2 在体 系中的透光率有较大幅度下降,表明 Al₂O₃、SiO₂ 沉积增大了 TiO₂粒子的遮盖力。

表 3 为 TiO₂粒子、TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 及其分散液的白态反射率。

表 3 改性前后 TiO_2 粒子及分散液的白态反射率

 Table 3
 White reflectivity of TiO₂ particles and dispersions before and after modification

滚刻	白态反射率/%			
伯川	TiO ₂ 粒子	$TiO_2 @Al2 \\$	TiO ₂ @Si2	TiO ₂ @Al2@Si2
未加溶剂	88.68	90.85	88.86	92.86
甲苯	42.15	46.91	45.19	49.11
十二烷基苯	45.19	46.91	45.44	49.11
四氯乙烯	42.82	45.65	43.87	48.18
环己烷	45.73	49.61	46.44	53.91
Isopar L	47.74	51.93	49.85	54.43

从表 3 可以看出,相比 TiO₂粒子分散液,TiO₂@ Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2 分散液的白态反射 率均有所提升,其中,TiO₂@Al2@Si2 在甲苯、十 二烷基苯、四氯乙烯、环己烷、Isopar L 中(质量浓 度 150 g/L)的白态反射率分别为 49.11%、49.11%、 48.18%、53.91%、54.43%。TiO₂@Al2@Si2 在 Isopar L 分散液中的白态反射率最高,这一方面是因为, Al₂O₃、SiO₂ 沉积增大了 TiO₂ 粒子的遮盖力;另一 方面是因为,Al₂O₃、SiO₂ 改性增大了 TiO₂ 粒子的 荷电量和粒子间的库仑斥力,且纤维状的 Al₂O₃ 壳 层增大了粒子的空间斥力,提升了粒子的分散性能, 减少了由于透射造成的光损失。

2.5 电泳显示应用分析

图 8 和表 4 为施加±15 V 电压时, TiO₂粒子、 TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@Al2@Si2 的电泳显示 器件显示效果。



a—TiO2粒子; b—TiO2@Al2; c—TiO2@Si2; d—TiO2@Al2@Si2; 每组照片分别对应同一个器件的两面

图 8 电泳显示原型器件显示效果照片

Fig. 8 Pictures of electrophoretic display prototype device effect

表 4 电泳显示原型器件显示数据 Table 4 Electrophoretic display prototype device data

项目	TiO2 粒子	TiO ₂ @Al2	TiO ₂ @Si2	TiO ₂ @Al2@Si2
白态反射率/%	17.53	26.98	26.36	40.47
黑态反射率/%	0.73	0.62	0.76	0.68
对比度	24.01	43.52	34.68	59.51

注:电泳显示原型器件的对比度数值为器件的白态反射率/ 器件的黑态反射率。

从图 8 和表 4 可以看出,相比 TiO₂ 粒子 (17.53%),改性后 TiO₂@Al2、TiO₂@Si2、TiO₂@ Al2@Si2 在电泳显示器件中的白态反射率(26.98%、 26.36%、40.47%)有大幅提升,其中,TiO₂@Al2@Si2 制得的电泳显示原型器件的白态反射率和对比度最 高,分别可达 40.47%和 59.51,这是因为:(1)Al₂O₃、 SiO₂壳层提升了 TiO₂粒子荷电量,导致更多的粒子 在电场作用下被驱动到 ITO 玻璃上;(2)Al₂O₃、SiO₂ 壳层提升了 TiO₂电泳液的分散性及遮盖力,使更多 光线被粒子反射。

3 结论

本文通过在 TiO₂粒子表面沉积 Al₂O₃、SiO₂复 合壳层制备了 TiO₂@Al2@Si2,提升了 TiO₂粒子在 非水介质中的白态反射率。

(1) TiO₂@Al2@Si2 表面沉积的 Al₂O₃、SiO₂ 提升了粒子的遮盖力。

(2)TiO₂@Al2@Si2表面沉积 Al₂O₃、SiO₂复合物增大了粒子的比表面积(44.74 m²/g),提供了更多与表面活性剂相互作用的羟基位点,提升了粒子荷电量(-40.61 mV)及粒子间库仑斥力,从而提升了TiO₂粒子在非水介质中的分散性能。

(3)采用聚合物 Solsperse 17000 作为表面活性 剂,以其长溶剂化链提升 TiO₂@Al2@Si2 在体系中 分散稳定性。

(4) TiO₂@Al2@Si2 的固体白态反射率及其在 液体介质中的白态反射率均有提升,其中在 Isopar L 分散液中显示出 54.43%的白态反射率。将 TiO₂@ Al2@2Si2 与铁锰黑粒子相配,制备电泳显示器件, 得到了白态反射率 40.47%、对比度 59.51 的电泳显 示原型器件。

本文通过沉积无机物,提升 TiO₂粒子及其在液体介质中的白态反射率,可为颜料、涂料、电泳显示等领域应用研究提供参考。

参考文献:

- LIN A (林安), CHENG X Q (程学群), ZHANG S P (张三平), et al. Surface chemical modifications of nano-titanium oxide and its applications in coating[J]. Materials Protection (材料保护), 2002, 35(11): 6-7.
- [2] CHEN H S (陈海生). Effect of fillers on performance of UV offset ink[J]. Packaging Engineering (包装工程), 2012, 33(15): 113-116.
- [3] CHUNG C J, JEAN J H. Dispersion of titania powder in an electronic ink for electrophoretic display[J]. Journal of the American Ceramic Society, 2007, 90(11): 3490-3495.
- [4] ZHOU J L (周建林), BAI S L (白世龙). Preparation method and application of electrophoretic display particles: CN201310054203[P]. 2013-06-26.
- [5] JOSEPH J, KUSOGLU A, WEBER A Z, et al. Stable aqueous dispersions of hydrophobically modified titanium dioxide pigments through polyanion adsorption: Synthesis, characterization, and application in coatings[J]. Langmuir, 2016, 32(8): 1929-1938.
- [6] RACKHAM J M. Dispersion of titanium dioxide in non-aqueous media: Part 1[J]. Pigment & Resin Technology, 1976, 5: 5-9.
- [7] HE L H (何丽红), ZHOU C (周超), LI L (李力), et al. Superhydrophobicity of surface-modified TiO₂ with silane coupling agent[J]. Fine Chemicals (精细化工), 2014, 31(9): 1061-1064.
- [8] DAVID L, HAMIEAU G, ZALICH M, et al. Dispersion state of TiO₂ pigment particles studied by ultra-small-angle X-ray scattering revealing dependence on dispersant but limited change during drying of paint coating[J]. Progress in Organic Coatings, 2020, 142: 105590.
- [9] YONG L, QIAO B, WANG T J, et al. Effects of porous films on the light reflectivity of pigmentary titanium dioxide particles[J]. Applied Surface Science, 2016, 387: 581-587.
- [10] GUIDO B. Silica-alumina catalytic materials: A critical review[J]. Catalysis Today, 2020, 357: 621-629.

(下转第1072页)